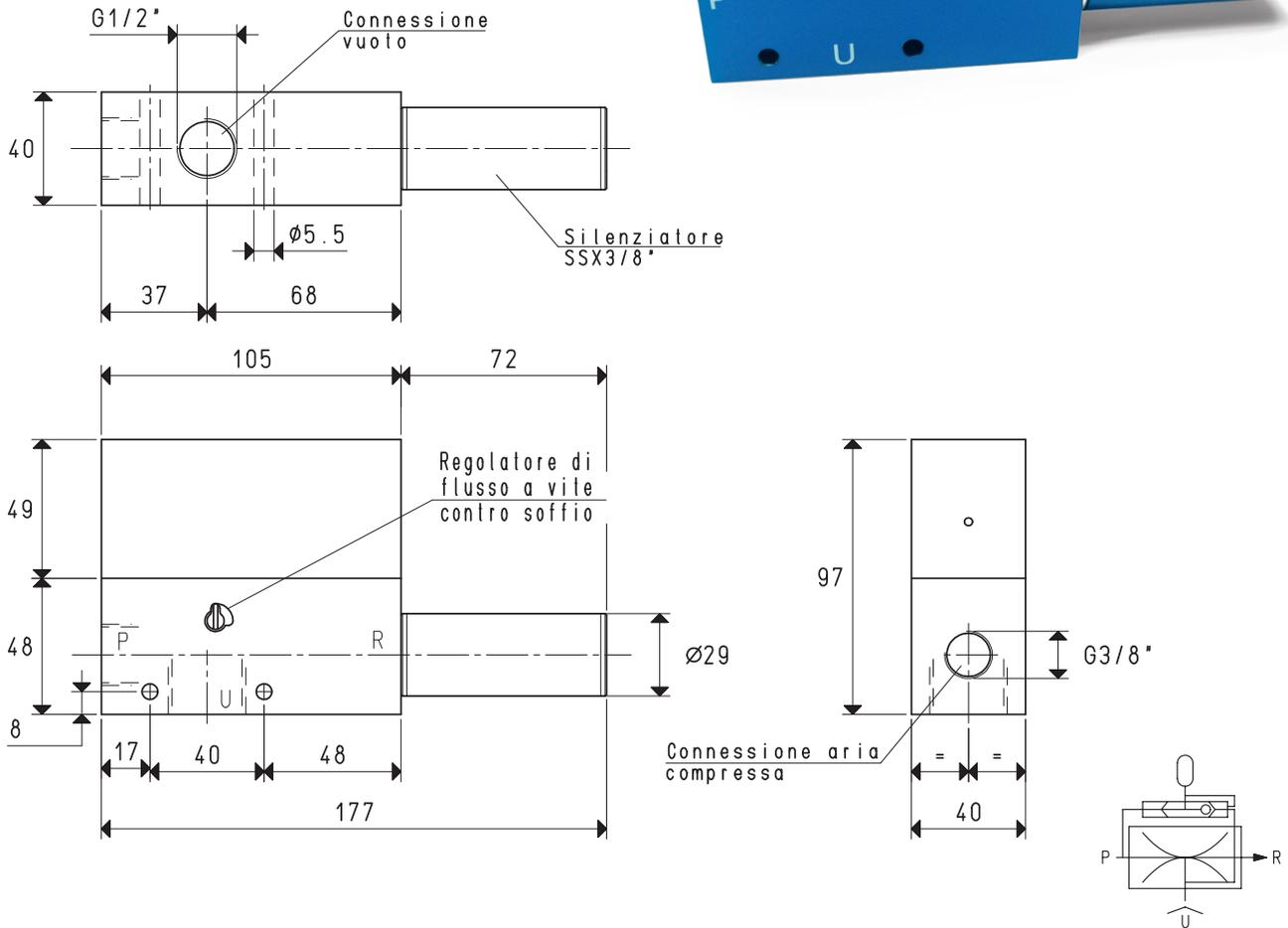


GENERATORI DI VUOTO MONOSTADIO CON ESPULSORE 15 06 08 SX e 15 06 10 SX



Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net

Hanno le stesse caratteristiche tecniche del 15 05 08 SX e 15 05 10 SX, con in più l'espulsore pneumatico. Per il sistema d'espulsione, viene impiegata l'aria accumulata durante il ciclo di lavoro in un'apposita camera ricavata nel corpo del generatore che, al cessare dell'alimentazione in P e opportunamente dosata tramite un regolatore di flusso a vite, viene scaricata automaticamente nella connessione dell'utilizzo U, per il rapido ripristino della pressione atmosferica. La pressione d'alimentazione ottimale è inferiore a 4 bar. Un silenziatore ad alto abbattimento sonoro, posto sullo scarico R dell'aria esausta, riduce al minimo la rumorosità ed è parte integrante del generatore. Anche questi generatori, come i precedenti descritti, sono interamente realizzati in alluminio anodizzato.



		P=CONNESSIONE ARIA COMPRESSA	R=SCARICO	U=CONNESSIONE VUOTO			
Art.		15 06 08 SX			15 06 10 SX		
Quantità di aria aspirata	m ³ /h	8.0	8.6	8.8	12.0	12.2	12.5
Massimo grado di vuoto	-kPa	40	60	90	40	60	90
Pressione finale	mbar ass.	600	400	100	600	400	100
Pressione di alimentazione	bar	2	3	3.5	2	3	3.5
Pressione di alimentazione ottimale	bar			3.5			3.5
Consumo di aria	NI/s	2.8	3.8	4.3	3.7	5.0	5.5
Temperatura di lavoro	°C			-20 / +80			-20 / +80
Livello di rumorosità alla pressione di alimentazione ottimale	dB(A)			60			63
Peso	g			310			306
Ricambi		15 06 08 SX			15 06 10 SX		
Kit di guarnizioni	art.	00 15 414			00 15 414		
Silenziatore	art.	SSX 3/8"			SSX 3/8"		

N.B. Tutti i valori di vuoto indicati in tabella sono validi alla normale pressione atmosferica di 1013 mbar ed ottenuti con una pressione di alimentazione costante.

L'alimentazione dei generatori di vuoto, deve essere effettuata con aria compressa non lubrificata, filtrazione 5 micron, secondo norma ISO 8573-1 classe 4.

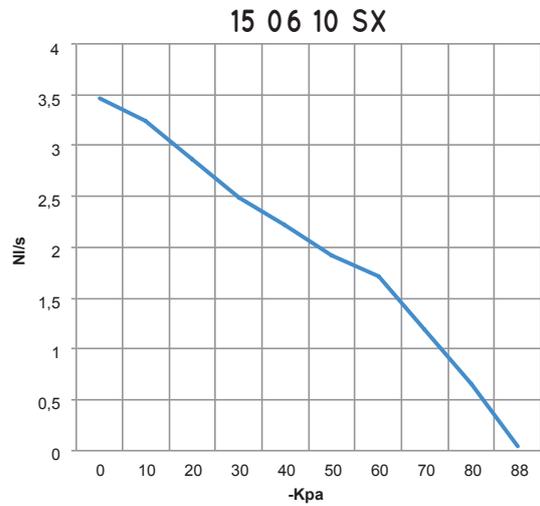
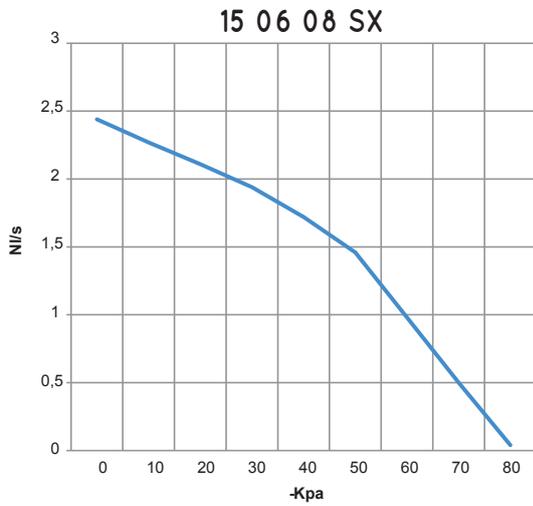
Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.130



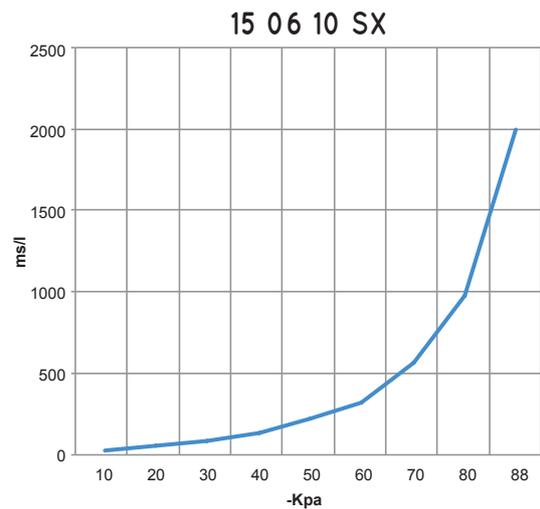
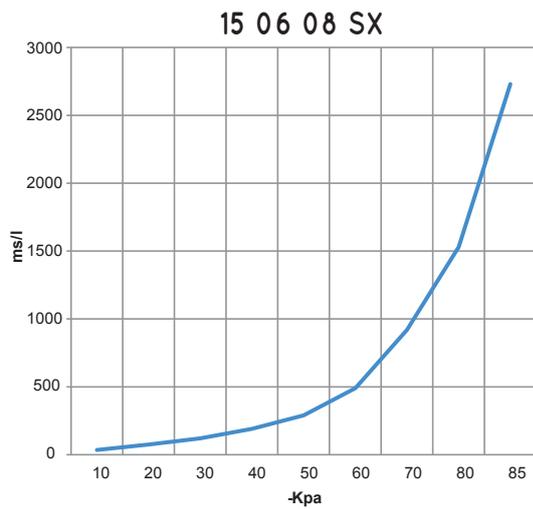
GENERATORI DI VUOTO MONOSTADIO CON ESPULSORE 15 06 08 SX e 15 06 10 SX

Portata d'aria (NI/s) ai diversi gradi di vuoto (-KPa), alla pressione di alimentazione ottimale



Generatore. art.	Press. alim. bar	Consumo aria NI/s	Portata d'aria (NI/s) ai diversi gradi di vuoto (-KPa) alla pressione di alimentazione ottimale										Vuoto max -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
15 06 08 SX	3.5	4.3	2.44	2.27	2.11	1.94	1.72	1.46	0.98	0.50	0.04	90	
15 06 10 SX	3.5	5.5	3.47	3.24	2.86	2.49	2.22	1.92	1.72	1.20	0.65	90	

Tempi di evacuazione (ms/l = s/m³) ai diversi gradi di vuoto (-KPa), alla pressione di alimentazione ottimale



Generatore. art.	Press. alim. bar	Consumo aria NI/s	Tempi di evacuazione (ms/l = s/m³) ai diversi gradi di vuoto (-KPa) alla pressione di alimentazione ottimale										Vuoto max -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85		
15 06 08 SX	3.5	4.3	35	75	120	190	290	490	920	1530	2730	90	
15 06 10 SX	3.5	5.5	25	54	90	140	220	320	570	980	2012	90	